

FAMAG Lewis-hadovitý vrták

FAMAG Lewis-hadovitý vrták se vyznačuje frézovaný zaoblenou spirálou . Tento typ spirály má maximální tuhost v ohybu při co největší drážce pro odchod třísek. Tím náš hadovitý vrták zvláště dobře odvádí třísku....

Když už jdete vrtat zvlášť hluboké otvory do dřeva, je pro vás hadovitý vrták nepostradatelný. Hadovitý vrták se vyznačuje zvláště velkou, šroubovitou drážkou pro odchod třísek , při vrtání dřeva se třísky dopravují ke stopce vrtáku. **V historii** se setkáváme s třemi různými druhy hadovitých vrtáků, které se odlišují **typem spirály** .

V katalogu firmy Weiss a Syn z roku 1909 je vrták nazván jako „**Lewis-vrták**“ a vyznačuje se jen šroubovicí s úplně volným středem a jedním hlavním břitem. Patenty sahají až do roku **1809**.

Z roku **1855** je další patentovaný tvar spirály v Německu známým „**Douglas**“. Jedná se o hadovitý vrták vyrobený zkroucením ploché oceli dvojitou šroubovicí, se dvěma vedlejšími břity a dvěma hlavními břity.

Charles Irwin održel v roce **1884** patent pro svůj hadovitý vrták a vytvořil třetí variantu. Tento vrták disponuje zaobleným prostředkem vrtáku jádrem s rotující šroubovicí. Zásadní je, že tato šroubovice vychází od hlavního břitu . Šroubovice vycházející z druhého hlavního břitu skončí polovinu závitu. Tímto trikem byla vytvořena velmi velká drážka pro odchod třísek, které velmi dobře transportuje třísky.

Díky univerzálním vrtacím vlastnostem a moderní výrobní technologii nacházíme dnes na trhu již jen frézovaný Lewis-hadovitý vrták.

FAMAG Lewis-hadovitý se vyznačuje frézovanou zaoblenou spirálou . Tento spirálový typ zajišťuje nejvyšší tuhost v ohybu při maximální velikosti drážky pro odvod třísek. Aby zvláště dobře dopravoval náš hadovitý vrták třísky při vrtání hlubokých děr a přitom přesně vrtal. To je obzvláště důležité, když se vrtají hluboké otvory , vrtaný materiál se pokouší vrtáku procházejícímu dřevěným vláknem zpracovávaného materiálu dát vlastní směr.

FAMAG hadovitý vrták série 1410 má vedlejší pomocný břit, hlavní břit a vrchol závitové špičky, která zvláště dobře funguje v měkkém dřevu, ale i v evropském tvrdém dřevu. Popis funkce je podobný jako u Forstnerova vrtáku: Nejprve přijde předřezávací vedlejší břit a předřízne dřevné vlákno vnějším vrtacím průměrem . Bezprostředně poté přijde hlavní břit a provede vlastní třískové obrábění. **FAMAG Lewis-vrták** nachází použití u tesařů, jako základní prostředek vázaných konstrukcí a všude tam kde je nutné vrtat hluboké otvory . Pro bezpečné upnutí ve sklíčidle zhotovujeme na **stopce šestihran**(od průměru 10mm)

Existuje standardně **pět pracovních délek** (Celková délka) k dispozici **skladem: 235mm, 320mm, 460mm, 650mm a 1.000mm**. Delší vrták zhotovujeme na zakázku jako cenově výhodný s dlouhou stopkou nebo i s extra - dlouhou spirálou. Celková maximálně možná délka je do 2.500mm a není to vzácnost. Všechny hadovité vrtáky vyrábíme od průměru 5 mm – 50mm jako standard (celková délka 1.000mm je teprve od pr.14mm). Větší průměry vyrábíme na zakázku do 80mm.

Vedle více než 130 jednotlivých průměrů (s různou pracovní délkou) jsou k dispozici běžné průměry také v pěti různých sadách. Jako 8-dílná varianta (průměry 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 a

20mm) v celkové délce 235mm a také jako 6-dílná sada (průměry 10, 12, 14, 16, 18 a 20mm) v délkách 235, 320, 460 a 650mm.