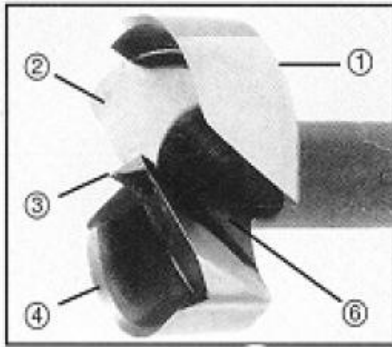




Přebroušení WS-Bormax®

Na rozdíl od mnoha vrtáků s válcovou hlavou je Bormax® také po přebroušení stále Bormax®!

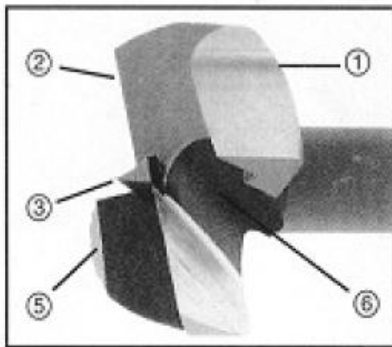
Vrtáky WS s válcovou hlavou a speciální forstnerovi vrtáky a vrtáky na umělé hmoty jsou již desetiletí přebroušovány. Podívejme se krátce na hlavy těchto nástrojů, abychom rozuměli, ve kterých oblastech dochází k opotřebení:



První obrázek ukazuje **forstnerův vrták WS**.

Druhý obrázek ukazuje **vrták na umělou hmotu**.

1. Vrtací hlava
2. Hlavní břit
3. Středící hrot
4. Obvodový břit (forstnerův vrták)
5. Hrubovací výstružník (vrták na umělou hmotu)
6. Kanálek pro třísky



Při vrtání řeže dřevní vlákno nejprve tak zvaný hrubovací výstružník eventuálně obvodový břit. Potom jsou použity velké hlavní břity a odebrány dřevěné třísky. Třísky kloužou potom kanálkem pro třísky z hlavy nástroje. Plocha spodní strany hlavního břitu (tedy ohraničení kanálku pro třísky) zde nazýváme „čelo hlavního břitu“ (nebo také krátce „čelo“). Proto se opotřebovávají tyto nástroje nejprve na hrubovacích výstružnících a hlavních břitech.

Aby byl nástroj naostřen, je potřeba nabrousit hlavní břity a prohnuté obvodové břity. Za tímto účelem se brousí na hlavním břitu čelo a obvodové břity zevnitř. Tím je zajištěno, že není změněn průměr vrtáku.

V praxi není jednoduché nabrousit prohnutou vnitřní stranu forstnerova vrtáku, proto je tato práce zpravidla převzata brousící službou. Dále je potřeba, aby hrubovací výstružníky

(eventuálně obvodový břit) byly přibližně 0,2 mm nad hlavním břitem. Pouze tak je dosaženo prořezávacího efektu.



WS-Bormax® je přebroušován podle stejného návodu. Zřetelně přijatelnější se zde ukazuje přerušovaný obvodový břit. Prostřednictvím vnějších vyfrézování vznikají jednotlivé zuby na vnitřní straně obvodového břitu, které mohou být snadněji přebroušeny.

A **ze všeho nejlepší** je, že po broušení je Bormax® nadále Bormaxem®! Se všemi svými výhodami, neboť se broušením nemění geometrie!

Jinak to vypadá u vrtáků s válcovými hlavami, které mají například vlnový břit uvnitř na obvodovém břitu. Ten zpravidla nemůže být nabroušen žádnou brusnou službou a tak jsou tyto vrtáky po nabroušení zcela normálními fostnerovými vrtáky se známými problémy vzniku tepla.

Dávejte tedy při nákupu svých nástrojů pozor na to, abyste i po nabroušení měli z práce stejnou radost jako u Bormaxu®!

Mimochodem v srpnu 2010 existují ještě zajímavé nabídky týkající se Bormaxu®!



Nyní vám nabízíme za výhodnou cenu pětidílnou sadu Bormax® (číslo výrobku 1622.505) s rozměry 15, 20, 25, 30 a 35 mm!

Na přání mnoha profesionálů nabízíme osmidílnou sadu v dřevěné skřínce (číslo výrobku 1622.508). V této sadě se nachází navíc nejběžnější velké rozměry vrtáků s válcovou hlavou. Proto najdete v této vysoce kvalitní dřevěné skřínce se sadou rozměry 15, 20, 25, 35, 40, 45 a 50 mm.

Mnoho našich odborníků na vás nyní čeká s těmito příznivými cenami!

Zeptejte se vašeho obchodníka nebo nás!

