



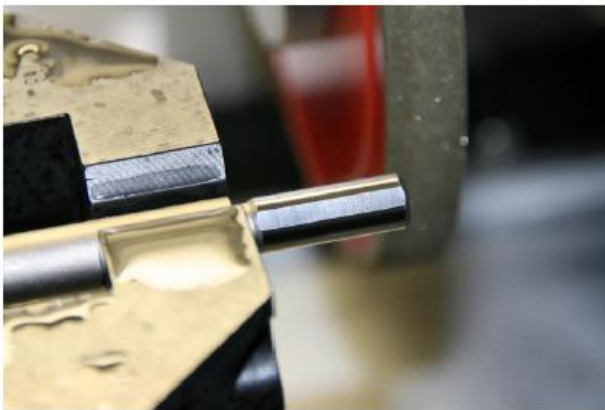
**Od nynějška:
Stopky Bormax vždy se třemi upínacími plochami!**

Zkušenosti ukazují, že vrtáky s válcovou hlavou sérií Bormax jsou již u malých průměrů náchylné k pootočení ve sklíčidle stroje.

Moderní sklíčidla na elektrických strojích, jako jsou akumulátorové šroubováky a jiné, se ve vztahu k vlastnostem upínání v posledních letech zřetelně zlepšily. Přestože dochází k těmto zlepšením, stopky použitých vrtacích nástrojů se ve sklíčidlech strojů pootáčejí. K tomuto nežádoucímu efektu dochází zejména, když se vyskytují při vrtání vysoké krouticí momenty. V principu je možno říci, že čím je větší průměr díry a agresivnější vlastnosti řezání, tím větší je krouticí moment a nebezpečí „prokluzování“.

Jestliže se stopka vrtacího nástroje ve sklíčidle stroje protočí, vznikají deformace na stopce, které potom již nezaručují dobré upnutí nástroje.

Z tohoto důvodu vyrábíme v současné době naše spirálové vrtáky s šestihranem na stopce nástroje. Tak se ze silového spoje stane tvarový spoj, který znemožňuje „protáčení“ ve sklíčidle stroje.



Vrták s válcovou hlavou je znám tradičně s válcovou stopkou. Několik let vyrábíme velké průměry vrtáků s válcovou hlavou již se třemi upínacími plochami. Zkušenost ale ukázala, že geometrie Bormax[®] činí vrták tak razantní a schopný řezat, že již u malých průměrů je možno pozorovat „protáčení“ ve sklíčidle stroje.

Proto logicky mají všechny série Bormax budoucích produkcí na stopce tři upínací plochy. „Protáčení“ tedy patří v současné době u všech průměrů minulosti. Přepřacovali jsme naše skladové zásoby sérií Bormax 1622, 1624 a 1663 podle této nové specifikace.



Takže od nynějška dodáváme všechny série Bormax (kromě série 1623) se třemi upínacími plochami na stopce! Série 1623 se právě přepracovává.